



Xepox®

Scheda Tecnica







ADESIVO STRUTTURALE

Xepox 70.3 Gel


Assemblaggi di elementi strutturali in verticale e superfici non planari.

Pasta tixotropica sino a 10 mm
Temperature moderate.

Standard per

| | |
|---|---|
| Generalità  | Prodotto RTC bicomponente, formulato con adesivo strutturale a base epossidica. |
| Caratteristiche  | Pasta tixotropica, con cariche solide - filler -, media reattività, facile impiego, elevata adesività nei confronti di materiali di diversa natura - legno, ferro, acciaio, cls, etc.; dopo la polimerizzazione presenta elevati valori di adesione e coesione. |
| Impiego  | Incollaggio di superfici orizzontali e verticali di elementi strutturali in genere non planari, mediante colatura e spatolatura. Idoneo all'applicazione di rinforzi strutturali quali tessuti in fibre o preformati metallici. |
| Applicazione  | Colabile e spatolabile. Spessori sino anche 10 mm. Temperatura di applicazione 5 ÷ 40 °C ed umidità relativa max 90 %. |
| Fornitura  | Barattoli Componente a barattolo 2 litri Componente b barattolo 1 litro |
| Conservazione e scadenza  | I due componenti separati hanno un tempo di stoccaggio di almeno 12 mesi, ma devono essere stoccati a temperature moderate. |

| caratteristiche – test | norma di riferimento | unità di misura | valori |
|---|----------------------|------------------|----------------------------|
| peso specifico a 23 ± 2°C | ASTM D 792-66 | kg/dmc | ca 1.90 |
| rapporto stechiometrico in volume | - | A : B = | 100 : 50 |
| pot life a 23 ± 2°C 150 cc | ERL 13-70 | minuti | 60 ÷ 70 |
| tempo di lavorabilità della miscela a 23 ± 2°C | ERL 13-70 | minuti | 30 ÷ 35 |
| coefficiente di dilatazione termica lineare | ASTM D 696 | °C ⁻¹ | ca 9.5x10 ⁻⁵ |
| transizione vetrosa max | ASTM D 3418 | °C | 36 |
| carico unitario di rottura per compressione | ASTM D 695 | MPa | ≥ 65 |
| carico unitario di rottura a flessotrazione | ASTM D 790 | MPa | ≥ 56 |
| carico unitario di rottura a trazione | ASTM D 638 | MPa | ≥ 42 |
| carico unitario di rottura a taglio | ASTM D 732 | MPa | ≥ 38 |
| modulo elastico per compressione | ASTM D 695 | MPa | ≥ 6800 |
| adesione su legno (abete rosso) a strappo | ASTM D 1870 | tipo di rottura | 100% coesione legno |
| carico unitario di rottura a flessotrazione legno/ferro | | tipo di rottura | 100% coesione legno |
| shrinkage | ASTM D 2566 | % | ca 0.18 x 10 ⁻³ |

 I valori dei test sono ottenuti in laboratorio e sono indicativi per l'utilizzo del materiale, ma non costituiscono garanzia.

Cenci Legno sas

sede: Piazza Alessandro Volta, 33 - 22100 - COMO - P.IVA 02289540136 - tel. (031) 26.78.13 - fax (031) 26.78.16

E-mail: cencilegno@cenci.com



Xepox[®]

Scheda Applicativa

ADESIVO STRUTTURALE

Xepox 70.3

| | |
|----------|---|
| K | com'è fornito |
| γ | qual'è il rapporto di miscelazione |
| | dove applicare |
| § | come preparare il supporto |
| B | quali attrezzature |
| ≅ | che spessori |
| | tempi di indurimento |
| O | come proteggersi |
| | dove gli sfridi |

2 componenti

| | | | | | |
|--------------|---|--|--|--|-------|
| componente A | 2 | | | | Litri |
| componente B | 1 | | | | Litri |

(in volume) **A : B = 100 : 50**

⇒ i componenti sono confezionati in quantità predosate, pronte all'uso

Incollaggio di elementi per combaciamento delle superfici e incollaggio di rinforzi strutturali, quale tessuti in fibra, barre metalliche in scanalature.

- spolverare con aria compressa od aspirare con aspirapolvere industriale
- sgrassare e/o spazzolare il metallo
- asciugare se bagnato

Miscelare con spatola dopo avere rimescolato le due parti separatamente. In alternativa impiegare utensili con agitatore a doppia elicoide. Spatolare oppure colare.

indicativamente **1 ÷ 10 mm**

Sono variabili in funzione delle temperature ambientali. In ogni caso non è consigliabile impiegare al di sotto dei 10°C ambiente, permanenti.

E' importante manipolare i prodotti con le precauzioni necessarie, indossando indumenti protettivi idonei.

Non disperdere nell'ambiente i residui od i barattoli vuoti ma eliminarli secondo le norme vigenti.

Cenci Legno sas

sede: Piazza Alessandro Volta, 33 - 22100 - COMO - P.IVA 02289540136 - tel. (031) 26.78.13 - fax (031) 26.78.16

E-mail: cencilegno@cenci.com