



Xepox 40.3/5
Capillary

Standard per

Spazi e condizioni difficili in grandi strutture.
 Fluido e colabile con facilità, anche con attrezzatura a pressione
 Temperature moderate.

Generalità	Legante sintetico polimerico, formulato come adesivo strutturale a base epossidica, bicomponente, RTC.		
Caratteristiche	Liquido molto fluido, facilmente colabile, con cariche solide - filler - media reattività, buona bagnabilità nei confronti di materiali di diversa natura - legno, ferro, acciaio, cls, etc.; dopo polimerizzazione, assicura elevati valori di adesione e coesione.		
Impiego	Incollaggio - per colata - di elementi di connessione tra preformato metallico e struttura in legno/cls.		
Applicazione	Per colata o per iniezione con idonea attrezzatura. Anche in spessori inferiori a 2 mm. Temperatura di applicazione 10 ÷ 35 °C ed umidità relativa max 90 %.		
Fornitura	Barattoli	Componente a barattolo 3,33 litri oppure 2 litri Componente b barattolo 1,67 litri oppure 1 litro	
Conservazione e scadenza	I due componenti separati hanno un tempo di stoccaggio di almeno 12 mesi, ma devono essere stoccati a temperature moderate.		
<i>caratteristiche – test</i>	<i>norma di riferimento</i>	<i>unità di misura</i>	<i>valori</i>
peso specifico a 23 ± 2°C	ASTM D 792-66	kg/dmc	ca 1.40
rapporto stechiometrico in volume	-	A : B =	100 : 50
pot life a 23 ± 2°C 150 cc	ERL 13-70	minuti	50 ÷ 60
tempo di lavorabilità della miscela a 23 ± 2°C	ERL 13-70	minuti	25 ÷ 30
coefficiente di dilatazione termica lineare	ASTM D 696	°C ⁻¹	ca 7.5x10 ⁻⁵
transizione vetrosa max	ASTM D 3418	°C	55
carico unitario di rottura per compressione	ASTM D 695	MPa	≥ 75
carico unitario di rottura a flessotrazione	ASTM D 790	MPa	≥ 45
carico unitario di rottura a trazione	ASTM D 638	MPa	≥ 30
carico unitario di rottura a taglio	ASTM D 732	MPa	≥ 45
modulo elastico per compressione	ASTM D 695	MPa	≥ 6500
adesione su legno (abete rosso) a strappo	ASTM D 1870	tipo di rottura	100% coesione legno
carico unitario di rottura a flessotrazione legno/ferro	ASTM D 1870	tipo di rottura	100% coesione legno
Shrinkage	ASTM D 2566	%	ca 0.15 x 10 ⁻²
I valori dei test sono ottenuti in laboratorio e sono indicativi per l'utilizzo del materiale, ma non costituiscono garanzia.			

Cenci Legno sas

sede: Piazza Alessandro Volta, 33 - 22100 - COMO - P.IVA 02289540136 - tel. (031) 26.78.13 - fax (031) 26.78.16

E-mail: cencilegno@cenci.com



Xepox 40.3/5

K	com'è fornito
γ	qual'è il rapporto di miscelazione
	dove applicare
§	come preparare il supporto
B	quali attrezzature
≡	che spessori
	tempi di indurimento
O	come proteggersi
♂	dove gli sfridi

	2 componenti			
componente A	3.33	2		Litri
componente B	1.67	1		Litri

(in volume) **A : B = 100 : 50**

⇒ *i componenti sono confezionati in quantità predosate, pronte all'uso*

Incollaggio di elementi di connessione tra preformato metallico e struttura in legno/cls; nella realizzazione di grandi giunti con elementi metallici a scomparsa tra elementi di notevoli dimensioni. Per il riempimento di vuoti inferiori a 2 mm.

- spolverare con aria compressa od aspirare con aspirapolvere industriale
- sgrassare e/o spazzolare il metallo
- asciugare se bagnato

Miscelare con spatola dopo avere rimescolato le due parti separatamente. In alternativa impiegare utensili con agitatore a doppia elicoide. Colare oppure iniettare con pompa elettrica ad alta pressione.

indicativamente inferiori a **2 mm**

Sono variabili in funzione delle temperature ambientali. In ogni caso non è consigliabile impiegare al di sotto dei 10°C ambiente, permanenti.

E' importante manipolare i prodotti con le precauzioni necessarie, indossando indumenti protettivi idonei.

Non disperdere nell'ambiente i residui od i barattoli vuoti ma eliminarli secondo le norme vigenti.

Cenci Legno sas

sede: Piazza Alessandro Volta, 33 - 22100 - COMO - P.IVA 02289540136 - tel. (031) 26.78.13 - fax (031) 26.78.16

E-mail: cencilegno@cenci.com