



Scheda Tecnica

ADESIVO STRUTTURALE

Xepox 26.3/5 Floor

Standard per

Giunti pluridirezionali e solai in legno-cemento.

Colabile, anche con attrezzatura a pressione

2÷4 mm

Temperature moderate.

Generalità	Legante sintetico polimerico, formulato come adesivo strutturale a base epossidica, bicomponente, RTC.		
Caratteristiche	Liquido colabile, con cariche solide - filler e quarzi -, media reattività, buona bagnabilità nei confronti di materiali di diversa natura - legno, ferro, acciaio, cls, etc.; dopo la polimerizzazione presenta elevati valori di adesione e coesione.		
Impiego	Incollaggio - per colata - di elementi di connessione tra preformato metallico e struttura in legno/cls.		
Applicazione	Per colata o per iniezione con idonea attrezzatura. Spessore 2 ÷ 4 mm. Temperatura di applicazione 10 ÷ 35 °C ed umidità relativa max 90 %.		
Fornitura	Barattoli	Componente a barattolo 3,33 litri oppure 2 litri Componente b barattolo 1,67 litri oppure 1 litro	
Conservazione e scadenza	I due componenti separati hanno un tempo di stoccaggio di almeno 12 mesi, ma devono essere stoccati a temperature moderate.		
<i>caratteristiche - test</i>	<i>norma di riferimento</i>	<i>unità di misura</i>	<i>valori</i>
peso specifico a 23 ± 2°C	ASTM D 792-66	kg/dmc	ca 1.45
rapporto stechiometrico in volume	-	A: B =	100 : 50
pot life a 23 ± 2°C 150 cc	ERL 13-70	minuti	50 ÷ 60
tempo di lavorabilità della miscela a 23 ± 2°C	ERL 13-70	minuti	25 ÷ 30
coefficiente di dilatazione termica lineare	ASTM D 696	°C ⁻¹	ca 7.5x10 ⁻⁵
transizione vetrosa max	ASTM D 3418	°C	65
carico unitario di rottura per compressione	ASTM D 695	MPa	≥ 80
carico unitario di rottura a flessotrazione	ASTM D 790	MPa	≥ 50
carico unitario di rottura a trazione	ASTM D 638	MPa	≥ 40
carico unitario di rottura a taglio	ASTM D 732	MPa	≥ 38
modulo elastico per compressione	ASTM D 695	MPa	≥ 7200
adesione su legno (abete rosso) a strappo	ASTM D 1870	tipo di rottura	100% coesione legno
carico unitario di rottura a flessotrazione legno/ferro		tipo di rottura	100% coesione legno
shrinkage	ASTM D 2566	%	ca 0.35 x 10 ⁻³
I valori dei test sono ottenuti in laboratorio e sono indicativi per l'utilizzo del materiale.			

Cenci Legno sas

sede: Piazza Alessandro Volta, 33 - 22100 - COMO - P.IVA 02289540136 - tel. (031) 26.78.13 - fax (031) 26.78.16

E-mail: cencilegno@cenci.com



Xepox[®]

Scheda Applicativa
ADESIVO STRUTTURALE

Xepox 26.3/5

K	com'è fornito
γ	qual'è il rapporto di miscelazione
	dove applicare
§	come preparare il supporto
B	quali attrezzature
≡	che spessori
	tempi di indurimento
O	come proteggersi
♂	dove gli sfidi

	2 componenti		
componente A	3.33	2	Litri
componente B	1.67	1	Litri

(in volume) **A : B = 100 : 50**

⇒ *i componenti sono confezionati in quantità predosate, pronte all'uso*

Incollaggio di elementi di connessione tra preformato metallico e struttura in legno/cls; nella realizzazione di giunti con elementi metallici a scomparsa e la solidarizzazione di connettori in travi e travetti per le solette legno-cemento.

- spolverare con aria compressa od aspirare con aspirapolvere industriale
- sgrassare e/o spazzolare il metallo
- asciugare se bagnato

Miscelare con spatola dopo avere rimescolato le due parti separatamente. In alternativa impiegare utensile agitatore con doppia elicoide. Colare oppure iniettare con pompa elettrica ad alta pressione.

indicativamente **2 ÷ 4 mm**

Sono variabili in funzione delle temperature ambientali. In ogni caso non è consigliabile impiegare al di sotto dei 10°C ambiente, permanenti.

E' importante manipolare i prodotti con le precauzioni necessarie, indossando indumenti protettivi idonei.

Non disperdere nell'ambiente i residui od i barattoli vuoti ma eliminarli secondo le norme vigenti.

Cenci Legno sas

sede: Piazza Alessandro Volta, 33 - 22100 - COMO - P.IVA 02289540136 - tel. (031) 26.78.13 - fax (031) 26.78.16

E-mail: cencilegno@cenci.com