



Xepox 226.4
Floor

Standard per
Giunti pluridirezionali e solai in legno-cemento.
Iniettabile con estrusore biassiale
2÷4 mm
Temperature moderate.

Generalità		Legante sintetico polimerico, formulato come adesivo strutturale a base epossidica, bicomponente, RTC.
Caratteristiche		Liquido colabile, con cariche solide - filler e quarzi -, media reattività, buona bagnabilità nei confronti di materiali di diversa natura - legno, ferro, acciaio, cls, etc.; dopo la polimerizzazione presenta elevati valori di adesione e coesione.
Impiego		Incollaggio - per iniezione - di elementi di connessione tra preformato metallico e struttura in legno/cls.
Applicazione		Per iniezione con estrusore biassiale bicomponente 2:1. Spessore 2 ÷ 4 mm. Temperatura di applicazione 10 ÷ 35 °C ed umidità relativa max 90 %.
Fornitura	Cartucce	
		Tipo biassiale: componente a + b 400 ml
Conservazione e scadenza		I due componenti separati hanno un tempo di stoccaggio di almeno 12 mesi, ma devono essere stoccati a temperature moderate.

<i>caratteristiche – test</i>	<i>norma di riferimento</i>	<i>unità di misura</i>	<i>valori</i>
peso specifico a 23 ± 2°C	ASTM D 792-66	kg/dmc	ca 1.45
rapporto stechiometrico in volume	-	A : B =	100 : 50
pot life a 23 ± 2°C 150 cc	ERL 13-70	minuti	50 ÷ 60
tempo di lavorabilità della miscela a 23 ± 2°C	ERL 13-70	minuti	25 ÷ 30
coefficiente di dilatazione termica lineare	ASTM D 696	°C ⁻¹	ca 7.5x10 ⁻⁵
transizione vetrosa max	ASTM D 3418	°C	65
carico unitario di rottura per compressione	ASTM D 695	MPa	≥ 80
carico unitario di rottura a flessotrazione	ASTM D 790	MPa	≥ 50
carico unitario di rottura a trazione	ASTM D 638	MPa	≥ 40
carico unitario di rottura a taglio	ASTM D 732	MPa	≥ 38
modulo elastico per compressione	ASTM D 695	MPa	≥ 7200
adesione su legno (abete rosso) a strappo	ASTM D 1870	tipo di rottura	100% coesione legno
carico unitario di rottura a flessotrazione legno/ferro		tipo di rottura	100% coesione legno
shrinkage	ASTM D 2566	%	ca 0.35 x 10 ⁻³

I valori dei test sono ottenuti in laboratorio e sono indicativi per l'utilizzo del materiale, ma non costituiscono garanzia.

Cenci Legno sas

sede: Piazza Alessandro Volta, 33 - 22100 - COMO - P.IVA 02289540136 - tel. (031) 26.78.13 - fax (031) 26.78.16

E-mail: cencilegno@cenci.com





Xepox[®]

Scheda Applicativa

ADESIVO STRUTTURALE

Xepox 226.4

K	com'è fornito	In cartucce biassiali bicomponenti con mixer a perdere da 400 ml
γ	qual'è il rapporto di miscelazione	(in volume) A : B = 100 : 50
	dove applicare	Incollaggio di elementi di connessione tra preformato metallico e struttura in legno/cls; nella realizzazione di giunti con elementi metallici a scomparsa e la solidarizzazione di connettori in travi e travetti per le solette legno-cemento.
§	come preparare il supporto	<ul style="list-style-type: none">• spolverare con aria compressa od aspirare con aspirapolvere industriale• sgrassare e/o spazzolare il metallo• asciugare se bagnato
B	quali attrezzature	Estrusore bicomponente biassiali manuale o pneumatico modello Cenci Legno. Mixer a perdere tipo MC 18 con ghiera di ritenuta.
≡	che spessori	indicativamente 2 ÷ 4 mm
	tempi di indurimento	Sono variabili in funzione delle temperature ambientali. In ogni caso non è consigliabile impiegare al di sotto dei 10°C ambiente, permanenti.
O	come proteggersi	E' importante manipolare i prodotti con le precauzioni necessarie, indossando indumenti protettivi idonei.
♂	dove gli sfidri	Non disperdere nell'ambiente i residui od i barattoli vuoti ma eliminarli secondo le norme vigenti.

Cenci Legno sas

sede: Piazza Alessandro Volta, 33 - 22100 - COMO - P.IVA 02289540136 - tel. (031) 26.78.13 - fax (031) 26.78.16

E-mail: cencilegno@cenci.com